

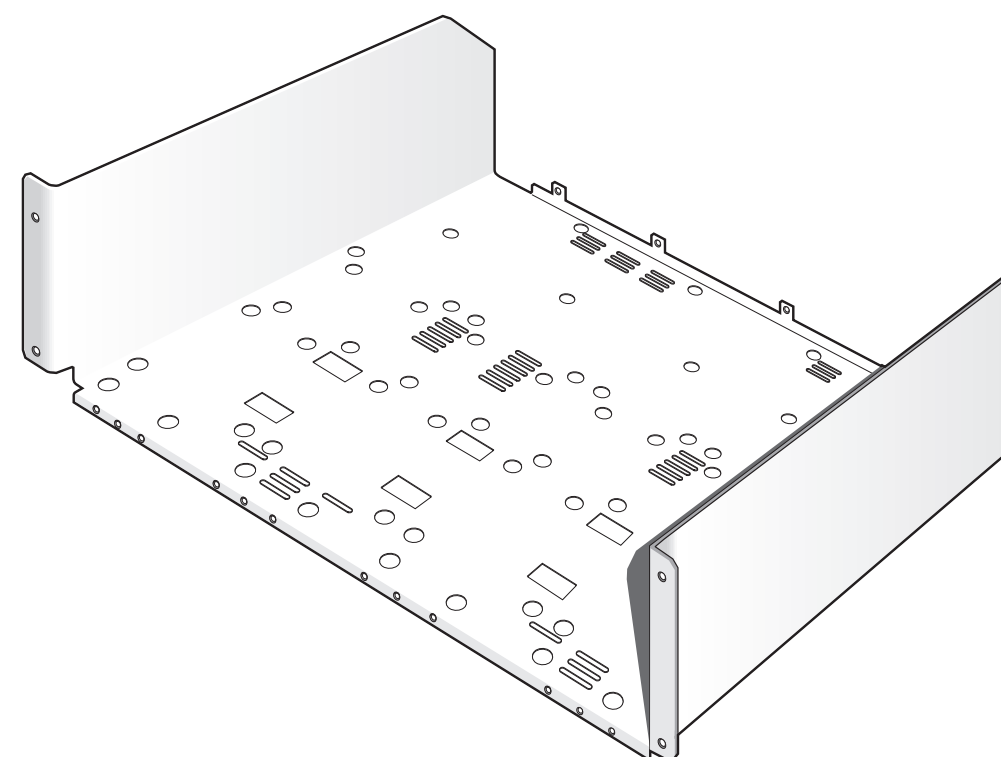


Audio
Contractor



Audio
Contractor

CHA 1004
Cestello amplificatori
Amplifier frame



code: 37785



Avvertenze per lo smaltimento del prodotto ai sensi della Direttiva Europea 2002/96/EC Alla fine della sua vita utile il prodotto non deve essere smaltito insieme ai rifiuti urbani, ma deve essere consegnato presso gli appositi centri di raccolta differenziata predisposti dalle amministrazioni comunali, oppure presso i rivenditori che forniscono questo servizio. Smaltire separatamente un rifiuto elettrico e/o elettronico (RAEE) consente di evitare possibili conseguenze negative per l'ambiente e per la salute derivanti da un suo smaltimento inadeguato e permette di recuperare i materiali di cui è composto al fine di ottenere un importante risparmio di energia e di risorse. Su ciascun prodotto è riportato a questo scopo il marchio del contenitore di spazzatura barrato.



Important information for correct disposal of the product in accordance with EC Directive 2002/96/EC This product must not be disposed of as urban waste at the end of its working life. It must be taken to a special waste collection centre licensed by the local authorities or to a dealer providing this service. Separate disposal of electric and/or electronic equipment (WEEE) will avoid possible negative consequences for the environment and for health resulting from inappropriate disposal, and will enable the constituent materials to be recovered, with significant savings in energy and resources. As a reminder of the need to dispose of this equipment separately, the product is marked with a crossed-out wheeled dustbin.

Le informazioni contenute in questo manuale sono state scrupolosamente controllate; tuttavia non si assume nessuna responsabilità per eventuali inesattezze. La FBT Elettronica S.p.A. si riserva il diritto di modificare le caratteristiche tecniche ed estetiche dei prodotti in qualsiasi momento e senza preavviso.

All information included in this operating manual have been scrupulously controlled; however FBT is not responsible for eventual mistakes. FBT Elettronica S.p.A. has the right to amend products and specifications without notice.

INSTALLAZIONE
INSTALLATION

FBT ELETTRONICA S.p.A. - Via Paolo Soprani, 1 - ZONA IND. SQUARTABUE - 62019 RECANATI (MC) - ITALY
TEL. 071750591 r.a. - FAX 0717505920 - P.O. BOX 104 - E-mail: info@fbt.it - www.fbt.it

1. GENERALITÀ

1.1 Descrizione generale

Il cestello **CHA 1004** permette l'installazione degli amplificatori di potenza del sistema VAIE (DPU 1125C, DPU 1250C, DPU 1500C) in armadi rack standard da 19".

2. INSTALLAZIONE

2.1 Montaggio a rack

Il montaggio a rack è di tipo tradizionale, e quindi si effettua seguendo la normale procedura utilizzata solitamente per un qualsiasi apparecchio o pannello da 19".

Prima di procedere al montaggio, è necessario fissare al cestello le piastre **(A)** tramite viti e dai forniti in dotazione come illustrato nella figura 2.1.1.

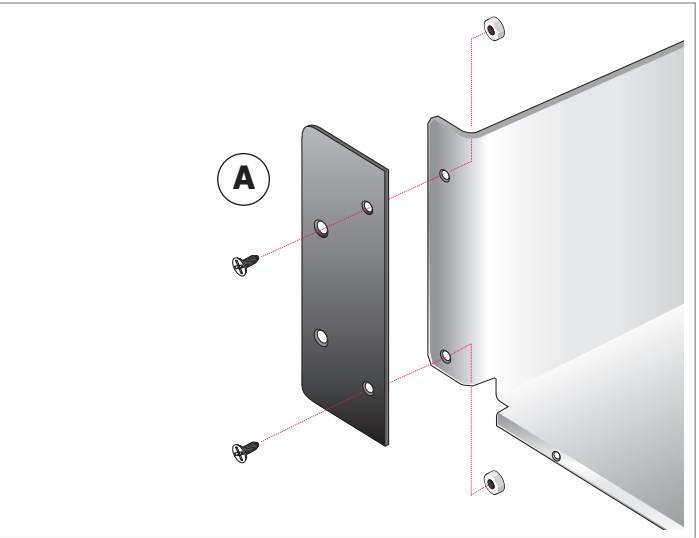


Fig. 2.1.1

Al fine di garantire un migliore supporto al peso degli amplificatori, il sistema di sostegno del cestello è stato modificato, introducendo l'utilizzo delle staffe **(B)** (figura 2.1.2). Una volta montate le piastre, operare come segue:

1. Fissare le staffe **(B)** al rack utilizzando le viti **(C)** fornite in dotazione come mostrato in figura 2.1.3.
2. Inserire il cestello come mostrato in figura 2.1.4, fissandolo al rack per mezzo delle apposite viti.

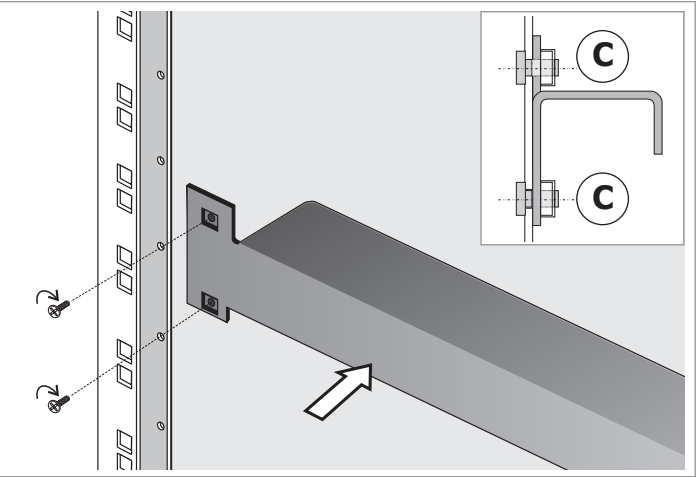


Fig. 2.1.3

Il cestello di supporto risulta così installato a rack e pronto per accogliere gli amplificatori modulari.

1. OVERVIEW

1.1 General description

The **CHA 1004** modules-cage can be used to install the power amplifiers of the VAIE system (DPU 1125C, DPU 1250C, DPU 1500C) in a standard 19" rack cabinet.

2. INSTALLATION

2.1 Rack mounting

The equipment can be rack mounted in the traditional manner, and this is therefore carried out following the usual procedure normally used for any 19" equipment or panel.

Before proceeding with the mounting operations, it is necessary to secure the plates **(A)** to the frame by means of screws and nuts included in the supply for this purpose, as illustrated in Figure 2.1.1.

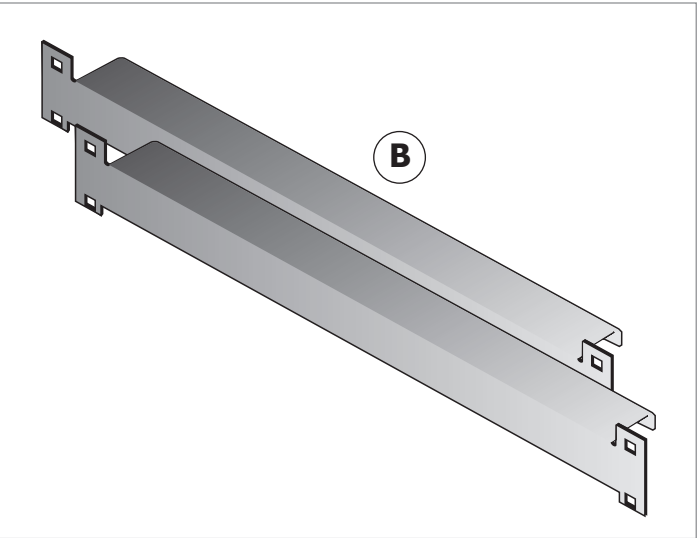


Fig. 2.1.2

In order to guarantee a better support to the amplifiers weight, the frame support system has been modified, by introducing the use of the new brackets **(B)** (see figure 2.1.2). Once the plates have been fitted, proceed as follows:

1. Fix the brackets **(B)** to the rack by means of the supplied screws **(C)** as shown in figure 2.1.3.
2. Insert the modules-cage as shown in Figure 2.1.4, securing it to the rack by means of the screws provided for this purpose.

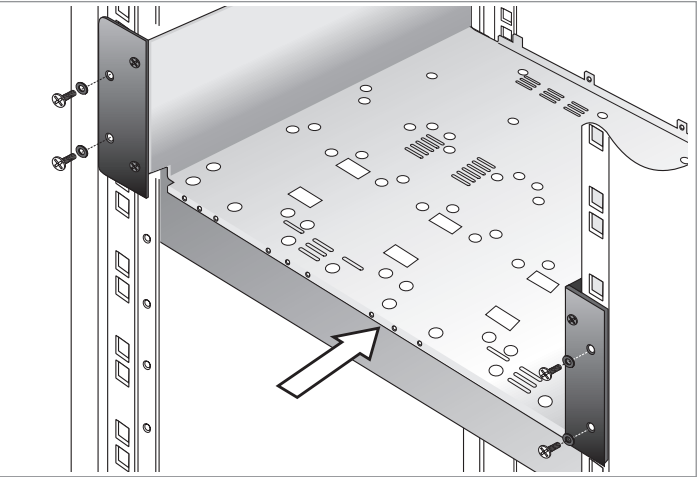


Fig. 2.1.4

The supporting frame is now installed in the rack and ready to accommodate the modular amplifiers.

2.2 Inserimento degli amplificatori

In ogni cestello possono essere montati, a seconda delle esigenze, fino a quattro moduli amplificatori del sistema VAIE. È possibile ad esempio montare:

- n° 4 amplificatori da 125/250 W (DPU 1125C o DPU 1250C).
- n° 2 amplificatori da 500 W (DPU 1500C).
- n° 1 amplificatore da 500 W + n° 2 amplificatori da 125/250W.

NOTA: Il cestello di supporto può essere completato da uno o più pannelli ciechi, il cui montaggio è mostrato in fig. 2.2.4.

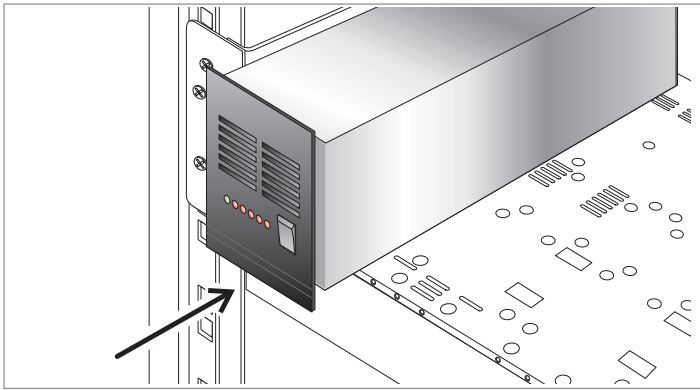


Fig. 2.2.1

Inserire l'amplificatore (nell'esempio illustrato in figura 2.2.1, un modello DPU 1125C) e fissarlo al lato frontale del cestello di supporto tramite la squadretta (particolare **D**, fig. 2.2.2). Portarsi ora sul lato posteriore del rack e fissare l'amplificatore al cestello di supporto come indicato in figura 2.2.3.

NOTA: La vite **(E)** è fornita in dotazione all'amplificatore (nel caso di amplificatori mod. DPU 1500C, le viti sono due).

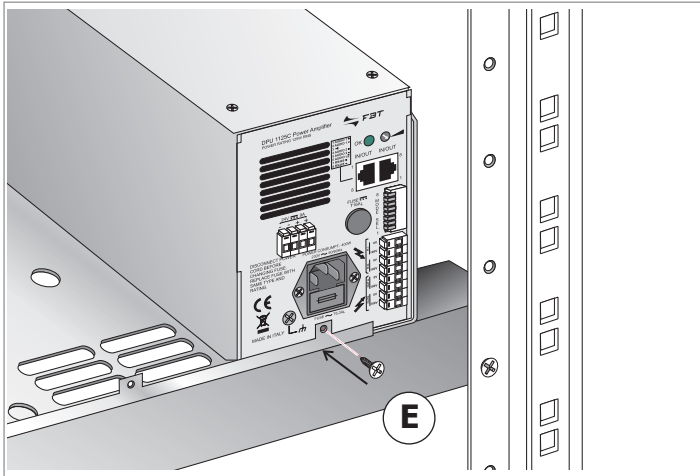


Fig. 2.2.3

NOTA: Il cestello di supporto è stato strutturato in maniera da garantire agli amplificatori di lavorare in condizioni ottimali. Per questo motivo, il piano d'appoggio del cestello presenta delle feritoie di aerazione che permettono il continuo ricircolo dell'aria all'interno del rack. Installando gli amplificatori da 500W (DPU 1500C), si dovrà prestare attenzione alla corrispondenza tra le feritoie presenti sul lato inferiore di quest'ultimi e quelle del cestello.

CE Questo prodotto è conforme alle Direttive della Comunità Europea sotto le quali lo stesso ricade.

2.2 Inserting the amplifiers

Depending on individual requirements, it is possible to mount up to four amplifiers of the VAIE system in each frame. It is for example possible to mount the following:

- 4 off 125/250 W amplifiers (DPU 1125C or DPU 1250C).
- 2 off 500 W amplifiers (DPU 1500C).
- 1 off 500 W plus 2 off 125/250 W amplifiers.

NOTE: The supporting frame can be completed by one or more blank panels, the mounting of which is shown in Figure 2.2.4.

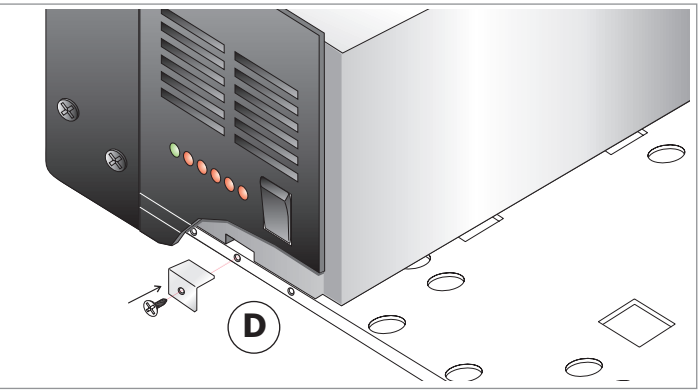


Fig. 2.2.2

Insert the amplifier (in the example illustrated in Figure 2.2.1 it is a model DPU 1125C amplifier) and secure it to the front side of the supporting frame by means of the small bracket (detail **D**, Figure 2.2.2). Now, on the rear side of the rack, secure the amplifier to the supporting frame as indicated in Figure 2.2.3.

NOTE: The screw **(E)** is included in the supply of the amplifier (in the case of the DPU 1500C amplifier, there are two screws).

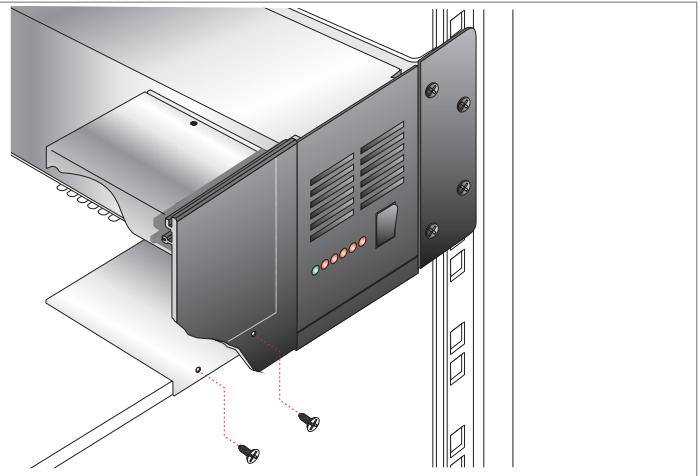


Fig. 2.2.4

NOTE: The structure of the supporting frame is made in such a way as to ensure that the amplifiers can function in optimum conditions. For this reason, the floor of the frame has ventilation slits in it that enable the air to circulate continuously inside the rack. When installing 500W amplifiers (DPU 1500C), care must be taken to ensure that the slits in the under side of the amplifier correspond to those in the frame.

CE This product is in keeping with the relevant European Community Directives.